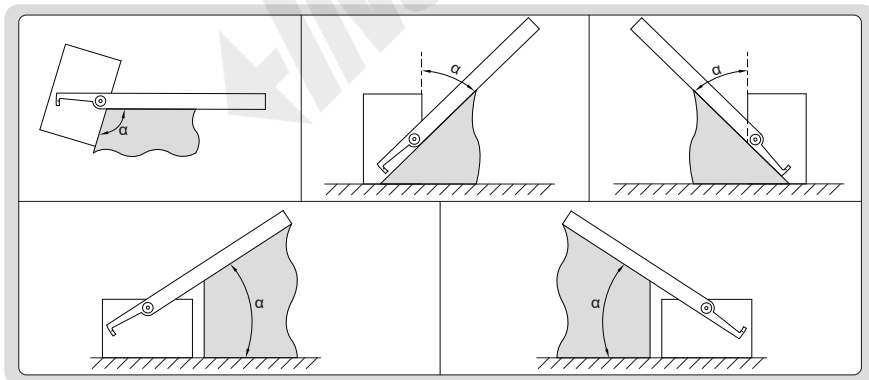


Code	Größe	Bereich	Graduierung	Genauigkeit
4781-85A	85x158mm	0-180°	1°	$\pm 0.3^\circ$



1. Reinigen Sie die Messflächen und das Werkstück vor dem Gebrauch mit einem weichen Tuch, um Messfehler durch kleine Partikel und Verunreinigungen zu vermeiden.
2. Messung:



3. Lösen Sie die Sicherungsmutter beim Drehen nicht vollständig, um Kratzer am Lineal zu vermeiden.

MN-4781-DE

V0